

长寿命极压汽轮机油

● 性能概述

迈斯拓长寿命极压汽轮机油采用深度加氢基础油与复合极压添加剂协同配方，兼具超凡的极压抗磨性和氧化安定性，专为配备齿轮减速装置的高负荷设备设计。其核心抗氧化技术可抑制油品高温氧化及酸性物质生成，减少油泥沉积，显著延长使用寿命；极压抗磨组分在齿轮表面形成高强度保护膜，有效降低摩擦磨损，提升传动效率。产品具备优异的分水性能，快速分离混入水分，避免乳化失效，同时抗泡性与空气释放性能优异，减少气蚀风险，保障液压系统稳定运行。通过ISO黏度分级（32/46/68），精准匹配不同转速与工况需求，兼顾高温油膜强度与低温流动性。防锈防腐技术全面保护金属部件，适用于超临界汽轮机、燃气轮机及工业齿轮箱等复杂场景，广泛应用于电力、石化、冶金领域，助力设备长周期高效运转，降低综合维护成本。

● 产品特点

01

极压抗磨防护：高强度油膜保护齿轮与轴承，降低异常磨损风险，减少维修成本。

02

氧化安定性卓越：抑制高温氧化与酸性物质生成，延长油品使用寿命超25%。

03

分水性能优异：快速分离系统中渗入水分，维持油液洁净度与润滑效率。

04

抗泡性能强化：控制泡沫生成，降低气蚀对液压泵的损伤概率。

05

空气释放高效：迅速排出油中滞留空气，保障系统压力稳定性。

06

防锈防腐技术：形成保护层隔绝水分与腐蚀介质，延长金属部件寿命。

07

多粘度适配性：32/46/68三种黏度级别精准匹配不同转速与负载需求。

08

高温剪切稳定：极端工况下保持黏度稳定，避免油膜破裂风险。



● 应用场景

适用于燃气—蒸汽联合发电机组的润滑
适用于带齿轮减速装置的汽轮机、燃气轮机、
工业驱动装置和船舶汽轮机的润滑和密封

● 包装规格

170kg/850kg

长寿命极压汽轮机油性能指标

项目	质量指标		
黏度级别	32	46	68
运动粘度（40℃），mm ² /s	32.2	46.27	66.1
黏度指数	131	120	100
闪点（开口）/℃	228	252	255
倾点，℃	-10	-15	-12
氧化安定性（D943），h	> 10000	> 10000	> 8000
FZG齿轮试验，失效级	10	10	10

Maxtop®